

# Appel à Manifestation d'Intérêt

## « Territoire engagé pour mon environnement, ma santé »



## Solidarité aidants

« *Projet* »

*Duerne*



SOLIDAIR-AIDANTS MONTS DU LYONNAIS

PROJET DE COLOCATION EN  
RESPONSABILITÉ PARTAGÉE POUR  
PERSONNES ÂGÉES EN PERTE D'AUTONOMIE



SOLIDAIR-AIDANTS MONTS DU LYONNAIS

## 1. La collectivité

**Nom:** DUERNE

**Adresse:** 4 rue de la MAIRIE

**Type de collectivité ou territoire:** Commune

**Site internet:** duerne.fr

**Typologie de territoire :** Territoire peu dense

**Population (nombre) de votre collectivité ou territoire :** 829 hab.

## 2. Présentation du projet en santé-environnement

### Titre : Solidarité aidants

#### Contexte :

Dans un territoire très rural, il existe peu d'établissements d'accueil pour des patients souffrant de troubles neurologique de type Alzheimer, Parkinson, ...

#### Description/objectifs du projet en santé-environnement :

Le projet consiste en partenariat d'une association de construire une structure à même d'accueillir en colocation 5 à 7 patients.

La surface du logement serait de l'ordre de 200 m<sup>2</sup> avec chambres individuelles et espaces de vie commun : cuisine, salle à manger, ...

#### Résultats attendus ou observés du projet :

Soulager les aidants en leur permettant de voir leurs "aidés" dans une structure à taille humaine, au sein de laquelle ils pourraient participer à la vie de ladite structure en lien avec des professionnels.

#### Populations "cibles" du projet :

Tous patients souffrant de problème neurologiques de type Alzheimer, Parkinson, ... Mais il est possible d'élargir le champ d'action en fonction des demandes et des besoins.

#### Facteurs de réussite du projet :

Maintenir en proximité les malades et les familles

**Temps de mise en œuvre du projet (montage et lancement) :** 2 à 3 ans

**Année de mise en œuvre du projet :** 2023

**Dispositif d'évaluation du projet :** Non

#### Thématique(s) :

- Inégalités Territoriales Environnementales et Sociales de Santé (ITESS)
- Populations sensibles/vulnérables

**Mots-clefs :** solidarité, aidants

### 3. Montage

#### Gouvernance :

L'association c'est doté d'un conseil d'orientation composé : Elus, Service sociaux du département, membres

#### Partenaires impliqués dans le projet :

- Partenaire(s) privé(s) :
  - Mutuelles
  - Caisse de retraites
  
- Partenaire(s) associatif(s) :
  - Associations en lien avec la thématique de l'accompagnement des populations en grandes difficultés.
  
- Partenaire(s) public(s) :
  - Mairie de Duerne,
  - Communauté de Communes des Monts du Lyonnais,
  - Département du Rhône
  
- Opérateur(s) : Mairie
  
- Partenaire(s) financier(s) :
  - DÉPARTEMENT,
  - ETAT,
  - RÉGION, ...

### 4. Appel à partenaires

#### Recherche de partenaire(s) : Oui

#### Recherche de partenaire(s) opérationnel(s) ou technique(s) dans l'un des champs suivants :

- Aménagement, urbanisme, transport/mobilités
- Bâtiment
- Inégalités Territoriales Environnementales et Sociales de Santé (ITESS)
- Populations sensibles/vulnérables

Le projet devrait s'inscrire dans la réalisation d'un nouveau quartier du village.

Il pourra s'adosser à des logements sociaux dédiés aux personnes âgées ou handicapées, déjà existants sur le village.

La démarche est inclusive et ce nouveau bâtiment trouvera place en cœur de village.

#### Recherche de partenaire(s) financier(s) :

L'association ne peut porter cet investissement seul. Pour notre village l'investissement sera très (trop) lourd.

Les partenaires peuvent être les collectivités compétentes en santé : Etat, région en appui financier de la commune de DUERNE mais il faudrait que le financement soit proche des 80% de l'investissement.

Un bailleur social est aussi une piste envisagée.

**Type d'acteur souhaité :**

- Association
- Autre(s) collectivité(s)
- Organisme institutionnel
- Organisme technique ou scientifique

-----

A retrouver sur le site : [territoire-environnement-sante.fr](http://territoire-environnement-sante.fr)



*Edition : Cerema pour le compte des ministères de la Transition écologique et solidaire et le Ministère des Solidarités et de la Santé.*

 **Cerema** *, l'expertise publique pour la transition écologique et la cohésion des territoires.*