

# Appel à Manifestation d'Intérêt

## « Territoire engagé pour mon environnement, ma santé »



## Sensibiliser les enfants au risque sanitaire de l'ambrosie

« *Action – Retour d'Expérience* »

*PETR du Pays du Ruffécois*



## 1. La collectivité

**Nom:** PÉTR du Pays du ruffécois

**Adresse:** rue du château BP 90033

**Type de collectivité ou territoire (cocher la ou les réponses) :** Syndicat de communes

**Site internet:** [www.paysduruffecois.com](http://www.paysduruffecois.com)

**Réseaux sociaux (Facebook, Twitter, LinkedIn ...) :**

**Courriel de contact de votre collectivité :** accueil.ruffecois@orange.fr

**Engagement dans une dynamique en santé-environnement (Ville OMS, Agenda21, CLS...) :**  
Contrat Local de Santé, TePos, ScoT

**Typologie de territoire :** Territoire peu dense

**Population (nombre) de votre collectivité ou territoire :** 37 190 hab.

## 2. Présentation de l'action en santé-environnement

### Titre : Sensibiliser les enfants au risque sanitaire de l'ambroisie

#### Contexte :

Présente depuis plusieurs décennies sur notre territoire, l'ambroisie est une espèce végétale considérée comme invasive, qui a connu un fort développement depuis une quinzaine d'années. Cette plante exotique colonise peu à peu le territoire de la région Nouvelle Aquitaine (présence avérée en Charente, Dordogne et Gironde + Deux-Sèvres) et engendre des effets néfastes sur la santé, sur la production agricole et sur la biodiversité. Il y a moins d'une dizaine d'années, les élus du Pays Ruffécois se sont préoccupés de la question naissante de l'ambroisie sur leur territoire. Avec la FREDON, plusieurs actions de sensibilisation ont été menées (élus et grand public) sur les nuisances engendrées par le développement de cette plante. Au regard du développement actuel de l'ambroisie sur notre territoire, un travail concerté avec la FREDON, la délégation de l'ARS et le Pays du Ruffécois a été mis en place pour former des référents dans les communes volontaires et proposées des actions de sensibilisation auprès des enfants de cycle 3 dans les écoles du territoire.

**Rattachement de l'action à un plan/programme (PRSE, PLU(i), PDU, SCOT, SRCAE, PCAET, PPA, PPBE...) :**  
CLS et PRSE3 NA

#### Description/objectifs de l'action en santé-environnement :

Animation-sensibilisation dans les classes CE2, CM1, CM2 des écoles volontaires du territoire en utilisant la mallette "Captain Allergo"

#### Résultats attendus ou observés de l'action :

- Informer de manière pédagogique les enfants sur cette plante et ces impacts sanitaires
- Savoir l'identifier
- Connaître les différentes phases de développement de la plante

**Populations "cibles" de l'action :** Les enfants de 8 à 11 ans auprès de 32 écoles potentiels

#### Facteurs de réussite de l'action :

- Partenariat indispensable avec l'Inspection académique.
- Convaincre les enseignants, intégrer le projet d'école

**Temps de mise en œuvre de l'action (montage et lancement) :** de 3 à 6 mois

**Année de mise en œuvre de l'action :** 2018

**Dispositif d'évaluation de votre action:** Non

#### Thématique(s) :

- Agriculture (rurale, urbaine)
- Biodiversité, nature en ville
- Information, pédagogie, concertation, promotion de la SE
- Qualité des milieux (air, sols, eaux, bruit, rayonnements électromagnétiques, pollution lumineuse, odeurs, visuelle...)

**Mots-clefs :** ambroisie, santé, nuisible

### 3. Montage

**Gouvernance :**

Pilotage : Pays du Ruffécois

Partenaires: délégation ARS, Inspection académique, Observatoire des Ambroisies, la FREDON

**Partenaire(s) public(s) :**

ARS et Inspection académique

**Partenaire(s) associatif(s) :** la FREDON

**Autres partenaires, y compris internationaux :**

ANSES (appel à projets du laboratoire de la rage et de la faune sauvage)

**Partenaire(s) financier(s) :** ARS

**Opérateur(s) :** technicien environnement du Pays Ruffécois et animateur CLS

-----  
A retrouver sur le site : [territoire-environnement-sante.fr](http://territoire-environnement-sante.fr)



*Edition : Cerema pour le compte des ministères de la Transition écologique et solidaire et le Ministère des Solidarités et de la Santé.*

 **Cerema** *, l'expertise publique pour la transition écologique et la cohésion des territoires.*